



Existe en version  
ATEX zone 22

**Applications :** poussière / idéal pour applications industrielles lourdes et le grenailage

**Avantages :** facile à transporter grâce au châssis robuste et les prises pour chariot élévateur

**Conception :** structure acier peint époxy

**Filtration :** polyester classe M antistatique et système de décolmatage intégré

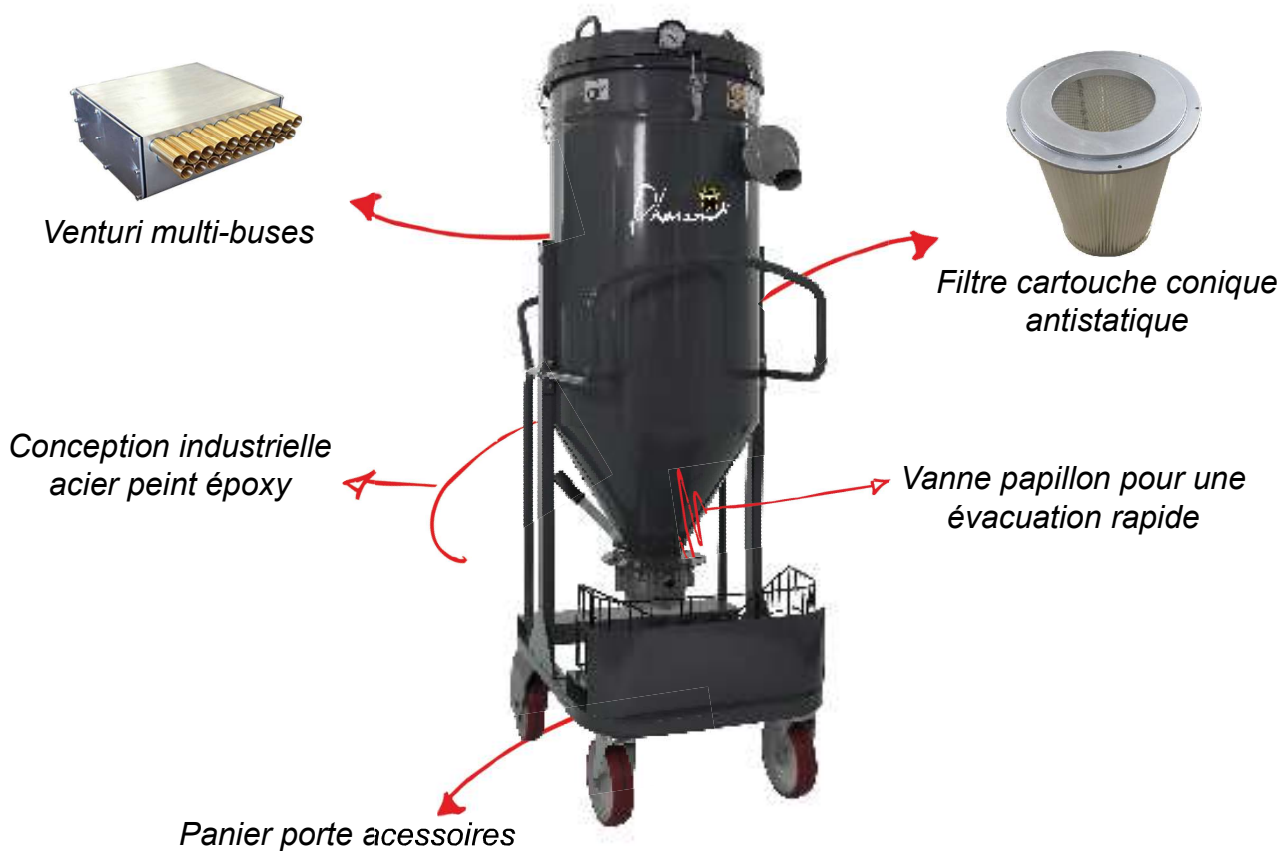
**Points forts :** aspirateur à air comprimé, trémie avec vanne papillon pour une évacuation rapide et facile



|   |                                   | AIR 201           |
|---|-----------------------------------|-------------------|
| Alimentation en air                     | lt/min                            | 2 500             |
| Pression d'alimentation en air          | bar                               | 6                 |
| Diamètre flexible d'alimentation en air | mm                                | 12                |
| Dépression max                          | mmH <sup>2</sup> O                | 5000              |
| Débit max                               | m <sup>3</sup> /h                 | 590               |
| Entrée d'air                            | mm                                | 50                |
| Capacité                                | lt                                | 200               |
| Niveau sonore (EN ISO 3744)             | dB(A)                             | 76                |
| Dimensions                              | mm                                | 77x68x198h        |
| Poids                                   | kg                                | 110               |
| <b>Filtre primaire : Cartouche</b>      |                                   |                   |
| Surface, diamètre du filtre             | cm <sup>2</sup> -mm               | 36 000 - 560      |
| Charge sur filtre                       | m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h | 164               |
| Classe filtrante (IEC 60335-2-69)       |                                   | Polyester - ANT M |
| Système de décolmatage                  |                                   | Semi-automatique  |



## AIR 201



### Points forts :

- **Unité d'aspiration** : l'aspiration est assurée par un dispositif d'aspiration venturi multi-buses fonctionnant à l'air comprimé. Installé dans une tête solide en acier à l'intérieur de l'aspirateur, il est protégé des conditions extérieures et fonctionne avec un niveau sonore réduit. De plus, il est équipé d'un indicateur de pression intégré et d'un vacuomètre pour surveiller le niveau de colmatage du filtre.
- **Unité de filtration** : situé dans la chambre filtrante, le filtre à cartouche conique antistatique assure une ample surface de filtration et une résistance élevée au passage des particules de poussière. Il intègre un système de décolmatage semi automatique qui permet de nettoyer le filtre en toute sécurité, assurant ainsi des performances d'aspiration optimales, une durée de vie prolongée de l'aspirateur, et évitant toute dispersion de poussière dans l'environnement.
- **Equipé de roues pour une grande mobilité et prises pour chariot élévateur intégrées**
- **Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré**

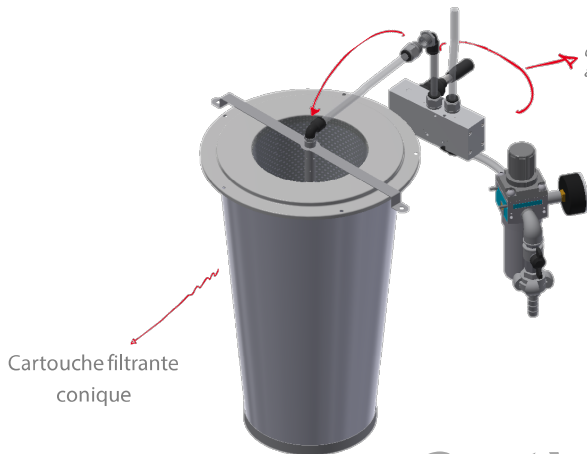
*Systeme de décolmatage automatique du filtre comment fonctionne t-il ?*

Grâce à la vanne de décolmatage, utilisation alternative du compresseur pour deux usages :

- 1- Aspiration
- 2- Nettoyage de la cartouche

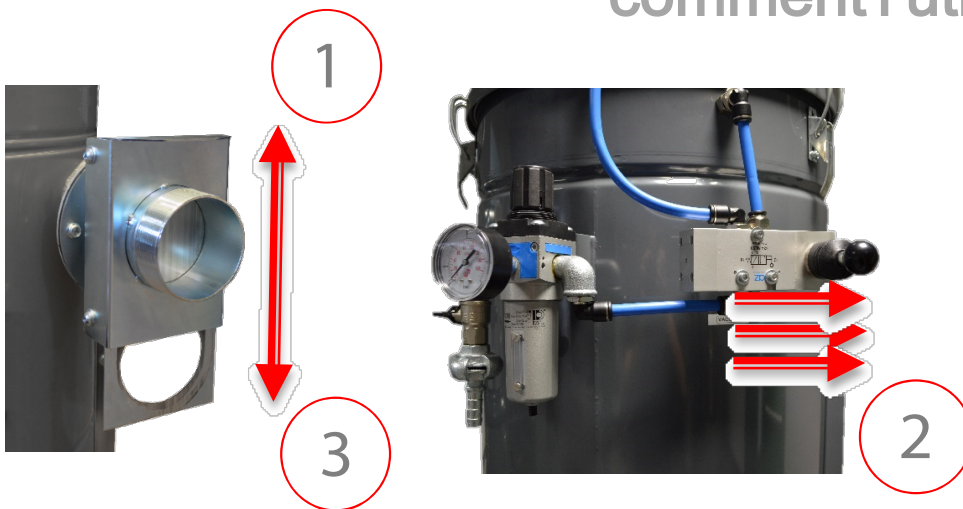


Quand le système de décolmatage est activé, l'air comprimé est dirigé à l'intérieur de la cartouche filtrante pour détacher les poussières et les débris.



Lorsque l'on revient en position «vanne fermée», l'air comprimé actionne de nouveau le venturi pour commencer une nouvelle session de travail.

*Systeme de décolmatage automatique comment l'utiliser ?*



**1.** Arrêt de l'aspiration par fermeture de la vanne guillotine

**2.** Actionner 3 fois la vanne de décolmatage automatique pour procéder au nettoyage du filtre

**3.** Ouvrir la vanne guillotine pour redémarrer l'aspiration