

Applications : poussières, certification zone 20 intérieure
et zone 21/22 extérieure

Avantages : compact et mobile

Conception : cuve INOX en standard

Filtration : classe M polyester antistatique et filtre absolu H14

Points forts : moteur sans maintenance adapté pour service
en continu 24/7



		MTL3533 EX1/3D	MTL3533 EX1/2D
Zone ATEX	-	20/22	20/21
Marquage	-	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	4	4
Protection moteur	iP	65	65
Dépression max	mmH ² O	2700	2700
Débit max	m ³ /h	320	320
Entrée d'air	mm	80	80
Capacité	lt	45	45
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	69	69
Dimensions	cm	93x58x116	93x58x116
Poids	kg	85	85

Filtre primaire à poches

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	20 000 - 420	20 000 - 420
Charge sur filtre	m ² /m ³ /h	160	160
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Manuel	Manuel

Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm ²	27 000	27 000
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm	



APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Pharmaceutique



Moteur triphasé pour utilisation en continue

Liaison équipotentielle et mise à la terre



Filtere à poches antistatique M 1 μ
Grande surface filtrante
20 000 cm²

Roues de qualité industrielles

Cuve INOX intégrée



Points forts :

- +** **Unité d'aspiration** : l'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, sans entretien et adapté à une utilisation en continue. Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement. Le groupe aspirant est certifié ATEX.
- +** **Unité de filtration** : l'aspirateur est doté d'un vacuomètre permettant de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le colmatage du filtre. La qualité du filtre antistatique garantit une grande surface filtrante et est conforme à une certification ATEX.
- +** **Système de décolmatage intégré** : Le système de décolmatage performant permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- +** **Unité de récupération** : l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 monté sur roues pour permettre une vidange facilitée.