

Applications : Dépoussiéreur haut débit
Récupération de particules de poussières fines
et légères en suspension

Avantage : mobile

Conception : acier peint époxy

Filtration : polyester antistatique classe M
avec système de décolmatage automatique

Points forts : haut débit



		ZEFIRO CUBE 20
Tension	V	400 - 50 3~
Puissance	kW	1.5
Protection moteur	iP	55 / F
Dépression max/min	mmH ₂ O	142 / 115
Débit min/max	m ³ /h	1350 / 2400
Entrée d'air	mm	1x200 / 2x150
Capacité	lt	30
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	70
Dimensions	cm	115x82x170h
Poids	kg	235
Filtre primaire : Cartouche		
Nombre de cartouches		2
Surface filtrante	m ²	20
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Automatique PN

APPLICATIONS



OEM



Pharmaceutique



Soudage

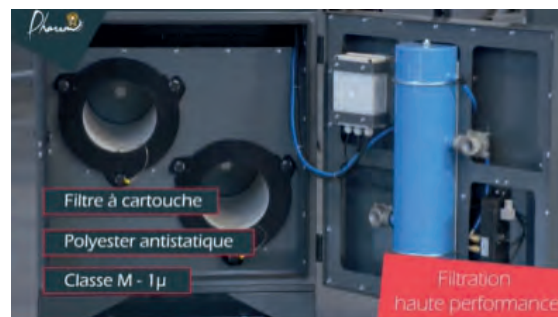
Points forts :

- + Unité d'aspiration** : dépoussiéreur doté d'un groupe moteur-ventilateur garantissant un débit d'air élevé
- + Unité de filtration** : Les cartouches sont nettoyées automatiquement grâce à un système de nettoyage pneumatique en alternance à contre-courant, automatique, à pression différentielle. Les filtres à cartouche en polyester, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantissent une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.
- + Conception industrielle** : acier peint époxy
- + Ergonomie** : cuve mobile facilement décrochable afin de vidanger les poussières rapidement

- + Ventilateur centrifuge triphasé adapté à une utilisation en continue**



- + Cartouches de filtration Polyester ANT M**



- + Bras d'aspiration en option permettant une aspiration localisée**

