

Applications : Dépoussiéreur haut débit
Récupération de particules de poussières fines
et légères en suspension

Avantage : mobile

Conception : acier peint époxy

Filtration : polyester antistatique classe M
avec système de décolmatage automatique

Points forts : haut débit



		ZEFIRO CUBE 40
Tension	V	400 - 50 3~
Puissance	kW	3
Protection moteur	iP	55/F
Dépression max/min	mmH ² O	270 / 191
Débit min/max	m ³ /h	2100 / 3800
Entrée d'air	mm	250
Capacité	lt	90
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	68
Dimensions	cm	120x110x250h
Poids	kg	350
Filtre primaire : Cartouche		
Nombre de cartouches		4
Surface filtrante	m ²	40
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - M
Système de décolmatage		Automatique PN

APPLICATIONS



OEM



Pharmaceutique



Soudage

Points forts :

- + Unité d'aspiration** : dépoussiéreur doté d'un groupe moteur-ventilateur garantissant un débit d'air élevé
- + Unité de filtration** : Les cartouches sont nettoyées automatiquement grâce à un système de nettoyage pneumatique en alternance à contre-courant, automatique, à pression différentielle. Les filtres à cartouche en polyester, placés à l'intérieur de la chambre filtrante, garantissent une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.
- + Conception industrielle** : acier peint époxy
- + Ergonomie** : cuve mobile facilement décrochable afin de vidanger les poussières rapidement

- + Ventilateur centrifuge triphasé adapté à une utilisation en continue**



- + Cartouches de filtration Polyester M**



- + Bras d'aspiration permettant une aspiration localisée**

