

Applications : poussières

Avantages : compact et mobile

Conception : acier peint époxy

Filtration : filtre PTFE classe M avec système de décolmatage automatique PN

Points forts : système d'ensachage Longopac ou cuve de récupération 100 Lt



		XTRACTOR 75AF
Tension	V	400 - 50 3~
Puissance	kW	7.5
Protection électrique	iP	55
Soupape de sécurité	-	inclus
Dépression max	mmH ² O	3200
Dépression en continue	mmH ² O	2700
Débit max	m ³ /h	700
Entrée d'air	mm	80
Capacité	lt	ensachage longopac 20 mt ou cuve 100 lt
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	76
Dimensions	cm	78x127x178h
Poids	kg	215

Filtre primaire : Cartouche

Nombre de cartouches		4
Surface filtrante	cm ²	80 000
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - M PTFE
Charge sur filtre	m ³ /m ² /h	88
Système de décolmatage		Automatique PN

Option : Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm ²	52 000
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99.995% pour particules de 0,18 µm



APPLICATIONS



Bâtiment
Construction

Points forts :

- + Unité d'aspiration :** L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu. Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement. La turbine permet une utilisation en continue.
- + Unité de filtration :** Les cartouches sont nettoyées automatiquement grâce à un système de nettoyage pneumatique en alternance à contre-courant, automatique, géré par des minuteurs réglables. L'apport d'air nécessaire est assuré par un compresseur, installé dans la partie arrière de l'aspirateur. Le filtre à cartouche en polyester, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.
- + Système de récolte :** Le matériel aspiré est déposé dans un sac Longopac de 20 mt de long évitant ainsi tout contact avec les poussières et leur propagation dans l'air. Existe également en cuve 100 litres.
- + Conception industrielle :** acier peint époxy
- + Ergonomique et mobile :** poignée de poussée située à l'arrière de l'aspirateur et roues de qualité industrielle facilitant les déplacements de l'aspirateur

- + Turbine à canal latéral, puissante et silencieuse**



- + Cartouches de filtration Polyester M traitement PTFE**



- + Système d'ensachage longopac**





Le système Longopac est la combinaison idéale avec un aspirateur industriel pour les grands volumes de poussières ou d'autres déchets. Désormais, évitez toute suspension de poussières dans l'air grâce aux sacs pour aspirateurs industriels Longopac.

Le système d'ensachage Longopac est adapté dans toutes les applications qui nécessitent la collecte et l'élimination des matières dangereuses et toxiques (solides et poussières). Grâce au système d'ensachage longopac jamais il n'y a de contacts avec les déchets contaminés pour l'opérateur.

Ces déchets ne sont alors plus dangereux pour les opérateurs car ils sont évacués en toute sécurité, empêchant leur diffusion dans l'environnement de travail.

Chaque sac Longopac a une longueur de 20 mètres permettant environ 50 sessions sac. Une fois la recharge de sac terminée, elle peut être facilement remplacée par une nouvelle recharge de 20 mètres. Les sacs de recharge sont fournis par 4 (20 mètres de longueur chacun.)

Le système longopac est idéal pour l'aspiration de poussières dangereuses telle que l'amiante (l'aspirateur devra être équipé d'une filtration absolue H14 obligatoire pour l'aspiration de poussière d'amiante).

