



Applications : poussières

Avantages : compact et mobile

Conception : cuve INOX AISI 304

Filtration : classe M polyester antistatique et filtre absolu HEPA H14 et système de décolmatage intégré

Points forts : moteur monophasé by-pass (ACD), brushless sans charbon (1/2D)



| | | MTL452ACD | MTL451 1/2D |
|------------------------------------|--------------------|---------------|--|
| Certification | - | | Certifié par un organisme extérieur  |
| Zone ATEX | | hors zone | 20 intérieur - 21 extérieur |
| Marquage | - | | II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db |
| Catégorie ATEX | | CE ACD | CE EX 21 1/2D |
| Utilisation | | Poussières | Poussières |
| Tension | V - Hz | 230 - 50 1~ | 230 - 50 1~ |
| Puissance | kW | 2.3 | 1.1 |
| Dépression max | mmH ² O | 2500 | 2250 |
| Débit max | m ³ /h | 360 | 215 |
| Entrée d'air | mm | 80 | 80 |
| Capacité | lt | 45 | 45 |
| Cuve | | INOX AISI 304 | INOX AISI 304 |
| Niveau sonore (EN ISO 3744) | dB (A) | 74 | 74 |
| Dimensions | cm | 58x63x130 | 58x62x138 |
| Poids | kg | 56 | 57 |

Filtre primaire à poches

| | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------|
| Surface, diamètre du filtre | cm ² -mm | 20 000 - 420 | 20 000 - 420 |
| Charge sur filtre | m ² /m ³ /h | 180 | 108 |
| Classe filtrante (IEC 60335-2-69) | | Polyester - ANT M | Polyester - ANT M |
| Système de décolmatage | | Manuel | Manuel |

Filtre absolu H/HEPA

| | | | |
|----------------------------------|-----------------|---|--------|
| Surface filtrante | cm ² | 26 000 | 20 600 |
| Classe de filtration (EN 1822-5) | | Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm | |



APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Pharmaceutique

Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pharaon a équipé ses aspirateurs de nouvelles têtes moteurs monophasés performantes. Le modèle ACD dispose de moteurs by-pass et le modèle ATEX d'un moteur brushless sans charbon.
- Unité de filtration :** un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : un filtre à poches antistatique de catégorie M 1 μ de grande surface filtrante, et une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines en standard. Aussi, un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le colmatage du filtre.
- Système de décolmatage intégré :** Le système de décolmatage performant permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- Unité de récupération :** l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.

Pratique : panier porte-accessoires

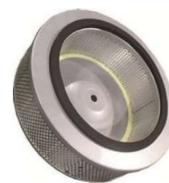


Cuve INOX intégrée

Roues de qualité industrielles



Filtre à poches antistatique M 1 μ



Cartouche de filtration absolue HEPA H14



Kit accessoires inclus



Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.



Réglementation ATEX

ATEX qui signifie ATmosphère EXplosives ; est le nom conventionnel de la norme européenne UNI EN 17348:2022 pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion. La directive, qui est obligatoire, exige que tous les matériels installés dans les zones à risques d'explosion possède une certification ATEX.