

ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Monophasé

Amiante / Poussières dangereuses















		KV10 1TH	KV15 1TH	KV30 1TH	KV45 2TH
Туре		Poussières			
Tension	V - Hz	230 - 50 ~1			
Puissance	W	1000	1000	1000	2000
Dépression	mmH²O	2 500			
Débit d'air	m3/h	157	157	157	295
Capacité	Lt	10	15	30	40
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	57	60	70	70
Dimensions	cm	36 x 36 x 50h	38 x 38 x 55	50 x 46 x 93	50 x 46 x 106
Poids	kg	11	13	23.5	27.5
Sac papier	Lt	10	10	20	40
Filtre primaire		Filtre gaufré à haute efficacité			
Filtre secondaire		Cartouche filtration absolue HEPA H14			
Kit accessoires		Ø32 inclus Flexible 2.5m, canne métal (2 tubes droits et 1 tube coudé), brosse, tube PVC conique, capteur sol, capteur à main et suceur plat		Ø38 en option Flexible 3m, canne métal (2 tubes droits et 1 tube coudé), capteur sol et suceur plat	

<u>Points forts</u>:

- Aspirateur adapté à l'aspiration de poussières dangereuses : amiante, silice, produits chimiques...
- Les moteurs: Les modèles KV TH sont équipés d'un (ou deux) moteur(s) spécifique 100 % étanche aux poussières filtrées, permettant un refoulement du flux d'air propre préalablement filtré par les cartouches de filtration absolue.
- La filtration: 3 niveaux de filtration complets. Chaque aspirateur de type H fait l'objet d'un test DOP, pratiqué au moyen d'un équipement étalonné de façon à garantir une efficacité de filtration supérieure à 99,995 %.
- Châssis monté sur quatre roulettes ou chariot tubulaire pour les surfaces accidentées

Septembre 2020 - Photos non contractuelles - remplace et annule les éditions précédentes