

Application : séparation des liquides chargés et maintenance des machines-outils
Système de vidange par inversion de flux
Flotteur intégré et tuyau avec indication de niveau
Cuve décrochable avec grille de tamis pour récupération des solides



		TC 220 IF	TC 220 MPI
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	230 - 50 1~
Puissance	kW	3	3.45
Protection moteur	iP	55	-
Dépression max	mmH ² O	3200 / 2700	2500
Débit max	m ³ /h	318	540
Entrée d'air	mm	50	50
Capacité liquides	lt	220	220
Capacité solides	lt	40	40
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	78	76
Dimensions	cm	143x67x172h	143x67x125h
Poids	kg	185	165
Filtre à brouillard d'huile 3D Superweb			
Diamètre	mm	500	500
Type de filtration		Polypropylène - 20 µm	Polypropylène - 20 µm
Système de décharge		Inversion de flux	Pompe
Vitesse de décharge	lt/min	200	160
Option : Cartouche résistante à l'eau et l'huile			
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	19 200 -325	19 200 - 325
Classe de filtration (EN 1822-5)		H13	H13

APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique

TC2201F TRIPHASE



Puissant moteur triphasé



Système de vidange par inversion de flux



Filtre 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



Construction industrielle en acier peint époxy

Trappe en acier inoxydable pour le contrôle et le nettoyage de la cuve intérieure

Roues de qualité industrielles résistantes à l'huile



APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique

TC200MPI

MONOPHASE

Filtre 3D SUPERWEB

avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



Trois moteurs monophasés
by-pass



Construction industrielle
en acier peint époxy



Système de vidange par
pompe

Trappe en acier inoxydable pour
le contrôle et le nettoyage de la
cuve intérieure

Roues de qualité industrielles
résistantes à l'huile



Monophasé/Triphasé Liquides chargés/Huiles/Copeaux



Le Tecnoil 200 a été créé pour répondre aux besoins des industries mécaniques et d'ingénieries nécessitant un aspirateur puissant et compact, capable de fonctionner en continu sur les chaînes de production dans un souci d'ergonomie et de sécurité pour les opérateurs.

Points forts :

- +** **Unité d'aspiration :** Le 200IF est doté d'une turbine à vide à canal latéral, puissante et silencieuse. Etant dépourvu de transmission, ce moteur triphasé ne requiert quasiment aucune maintenance. Puissant et résistant il est adapté à un service continu et lourd. Idéal pour l'aspiration de liquides chargés (huiles/lubrifiants/liquide de refroidissement et de copeaux). Le modèle 200MPI est doté de trois moteurs monophasés pouvant être utilisés en simultané ou indépendamment suivant la puissance désirée.
- +** **Entrée tangentielle avec cyclone intégré**
- +** **Sécurité :** un indicateur de niveau de liquide et un flotteur permettent de protéger le moteur des liquides aspirés
- +** **Robuste :** fabrication en acier peint époxy et conception industrielle
- +** **Système de vidange rapide par inversion de flux ou par pompe**
- +** **Economies :** réduction des coûts d'évacuation des déchets, réalisation d'économies d'échelles en réintégrant les huiles de coupe dans le circuit productif, temps de nettoyage des machines réduit grâce aux réductions des temps d'arrêt.