

Applications : liquides chargés - huiles et copeaux

Avantages : compact et mobile

Conception : structure peinte acier époxy

Filtration : 3D superweb, panier pour séparation des liquides et des copeaux, filtre polypropylène pour liquides

Points forts : système de vidange par pompe ou inversion de flux (aspiration et décharge en simultané)



		TC 100 IF	TC 100 MPI
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	230 - 50 1~
Puissance	kW	3	3.45
Protection moteur	iP	65	-
Dépression max	mmH ² O	3000 / 2700	2500
Débit max	m ³ /h	318	540
Entrée d'air	mm	50	50
Capacité liquides	lt	100	100
Capacité solides	lt	40	40
Filtre polypropylène	-	300 µ	300 µ
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	78	76
Dimensions	cm	67x66x135h	67x66x125h
Poids	kg	95	70

Filtre à brouillard d'huile 3D Superweb

Diamètre	mm	500	500
Type de filtration		<i>Polypropylène - 20 µm</i>	<i>Polypropylène - 20 µm</i>
Système de décharge		Inversion de flux	Pompe
Vitesse de décharge	lt/min	200	160
Flotteur		Mécanique	Electrique

Option : Cartouche résistante à l'eau et l'huile

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	19 200 -325	19 200 - 325
Classe de filtration (EN 1822-5)		H13	H13





APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique



Système de vidange par inversion de flux



Puissant moteur triphasé

Construction industrielle en acier peint époxy

Roues de qualité industrielle et résistantes à l'huile

Contrôle visuel du niveau de liquides

TC1001F TRIPHASE



Filtre 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés





APPLICATIONS



Aéronautique



Industrie



Mécanique

TC100MPI

MONOPHASE



Système de vidange par pompe



Trois moteurs monophasés à charbons

Construction industrielle en acier peint époxy



Roues de qualité industrielles résistantes à l'huile

Contrôle visuel du niveau de liquides



Filtere 3D SUPERWEB avec une grille de tamis permettant la séparation des copeaux et des liquides chargés



Le Tecnoil 100 a été développé afin de satisfaire les exigences des secteurs de l'ingénierie et de la mécanique qui requièrent un aspirateur à la fois performant et compact. Il est conçu pour fonctionner de manière continue sur les lignes de production, avec une attention particulière portée à l'ergonomie et à la sécurité des opérateurs.

Points forts :

- + Unité d'aspiration :** Le 100IF est équipé d'une turbine à vide à canal latéral, qui est à la fois puissante et silencieuse. Étant dépourvu de transmission, son moteur triphasé nécessite peu d'entretien. Sa robustesse et sa puissance en font un choix adapté pour un usage continu et intensif, particulièrement pour l'aspiration de liquides chargés tels que les huiles, les lubrifiants, les liquides de refroidissement et les copeaux. Quant au modèle 100MPI, il est pourvu de trois moteurs monophasés qui peuvent être utilisés simultanément ou indépendamment, en fonction de la puissance requise.
- + Entrée tangentielle avec cyclone intégré**
- + Sécurité :** un indicateur de niveau de liquide et un flotteur permettent de protéger le moteur des liquides aspirés
- + Robuste :** structure en acier peint époxy et conception industrielle
- + Système de vidange rapide par inversion de flux ou par pompe**
- + Economies :** réduction des coûts d'évacuation des déchets, réalisation d'économies d'échelles en réintégrant les huiles de coupe dans le circuit de production et diminution du temps de nettoyage des machines grâce aux réductions des temps d'arrêt.