



Groupe d'aspiration haut vide doté de pompes à lobes avec cuve de récupération mobile
Système de décolmatage intégré
Cabine insonorisée avec système de refroidissement



Existe certifié en ATEX zone 22



		DHV 22 COMPACT
Tension	V	400 - 50 3~
Puissance	kW	22
Protection moteur	IP	55
Dépression max	mmH ² O	5000
Débit max	m ³ /h	1300
Entrée d'air	mm	100
Capacité	lt	1000
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	78
Dimensions	cm	160x152x253h
Poids	kg	1260
Système de décharge	-	Prise pour chariot élévateur
Filtre primaire : à poches		
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	70.000 - 560
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)	-	Polyester - M PTFE
Charge sur filtre	m ³ /m ² /h	185
Système de décolmatage	-	Semi-automatique par vérin
Filtre de sécurité : cartouche		
Surface, diamètre du filtre	cm ² - mm	40.000 - 430
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)	-	Polyester - M

DHV22 COMPACT

APPLICATIONS



Acéries
Fonderie



Cimenteries
Briqueteries



Energie



Industries

- + Cuve de récupération robuste dotée d'une prise pour chariot élévateur pour une manipulation simple et sûre.



- + **Robustesse et puissant** : idéal pour une utilisation intensive. Le DHV22 Compact est doté d'un moteur avec pompe à lobes. Le moteur est protégé des risques extérieurs.



- + **Unité de filtration** : le filtre primaire à poches, situé dans la chambre filtrante, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines. Système de nettoyage semi-automatique par vérin. Un cylindre pneumatique secoue le filtre par mouvement vertical provoquant le détachement des poussières et des résidus du filtre. Le compresseur est embarqué afin d'assurer l'autonomie de fonctionnement.



Décolmatage semi-automatique



Filtre à poches

