

APPLICATIONS



Acieries
Fonderie



Cimenteries
Briqueteries



Energie



Industries



Groupe moteur fixe haut vide doté de pompe à lobes

Idéal pour système d'aspiration centralisé

A utiliser exclusivement en combinaison avec un séparateur filtrant



		CV22AF	CV30AF	CV45AF
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	22	30	45
Protection moteur	iP	55	55	55
Dépression max	mmH ² O	5000	5000	5000
Débit max	m ³ /h	1300	1800	2500
Entrée d'air	mm	140	140	140
Capacité	lt	800	800	800
Dimensions	cm	113x109x147h	113x109x147h	113x109x147h
Poids	kg	480	600	840

Filtre de sécurité : cartouche

Surface diamètre du filtre	cm ² -mm	70 000 - 270	70 000 - 270	70 000 - 270
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - M	Polyester - M	Polyester - M

Points forts :

- + Sécurité** : protection de la pompe et du moteur grâce au filtre de sécurité intégré.
- + Robustesse et puissant** : les groupes d'aspiration CV sont équipés d'un moteur à pompes à lobes, idéal pour une utilisation intensive. Conception industrielle en acier peint époxy.



Existe en ATEX zone 22