

Applications : poussières

idéal pour les zones ATEX 21-22 (catégorie 2D - 3D)

Avantages : compact et mobile

Conception : cuve INOX AISI 304

Filtration : classe M polyester antistatique et filtre absolu HEPA H14 et système de décolmatage intégré

Points forts : moteur monophasé by-pass (ACD) et 1/3D, brushless sans charbon (1/2D)



		MTL202ACD	MTL201 1/3D	MTL201 1/2D
Certification	-		Certifié par un organisme extérieur	
Zone ATEX		20 intérieur	20 intérieur - 22 extérieur	20 intérieur - 21 extérieur
Marquage	-	II 1/-D Ex h III X T80°C (interne) Da/ II 1/3D	II 1/3D Ex h tb IIIC T95°C Da/Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db
Catégorie ATEX		CE ACD	CE EX 21 1/3D	CE EX 21 1/2D
Utilisation		Poussières	Poussières	Poussières
Tension	V - Hz	230 - 50 1~	230 - 50 1~	230 - 50 1~
Puissance	kW	2.3	1.15	1.1
Dépression max	mmH ² O	2 500	2 500	2 250
Débit max	m ³ /h	360	180	215
Entrée d'air	mm	50	50	50
Capacité	lt	20	20 ou longopac	20 ou longopac
Cuve		INOX AISI 304		
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	74	74	74
Dimensions	cm	57x48x108	57x48x115	57x48x115
Dimensions version longopac			54x 62x120/142 h	54x 62x120/142 h
Poids	kg	35	32	32

Filtre primaire : cartouches

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	30 000 - 360	30 000 - 360	30 000 - 360
Charge sur filtre	m ² /m ³ /h	120	62	72
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Dustop	Dustop	Dustop

Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm ²	26 000	11 000	11 000
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm		



APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Pharmaceutique



Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.



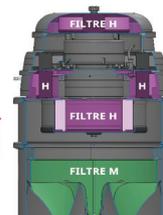
Réglementation ATEX

ATEX qui signifie Atmosphère Explosives ; est le nom conventionnel de la norme européenne UNI EN 17348:2022 pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion. La directive, qui est obligatoire, exige que tous les matériels installés dans les zones à risques d'explosion possède une certification ATEX.

Points forts :

- Unité d'aspiration :** Pharaon a équipé ses aspirateurs de nouvelles têtes moteurs monophasés performantes. Les modèles ACD et 1/3D disposent de moteurs by-pass et le modèle ATEX 1/2D d'un moteur brushless sans charbon.
- Unité de filtration :** un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : la cartouche filtrante antistatique de catégorie M 1 μ garantit une grande surface filtrante et une grande résistance au passage des poussières. Aussi, Pharaon a intégré une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines et nocives. Les poussières arrivent dans l'aspirateur par l'entrée tangentielle et, via l'effet cyclonique, elles ne sont pas en contact direct avec le filtre retardant ainsi au maximum le colmatage du filtre. Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le niveau de colmatage du filtre.
- Système de décolmatage intégré :** Le système de décolmatage DUSTOP semi-automatique par clapet manuel permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- Unité de récupération :** l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.

Filtration absolue sur les modèles 1/3D et 1/2D



Entrée d'air tangentielle avec cyclone

Système de décolmatage DUSTOP



Cuve INOX intégrée



Kit accessoires inclus

Le système Longopac est la combinaison idéale avec un aspirateur industriel pour les grands volumes de poussières ou d'autres déchets. Désormais, évitez toute suspension de poussières dans l'air grâce aux sacs pour aspirateurs industriels Longopac.

Le système d'ensachage Longopac est adapté dans toutes les applications qui nécessitent la collecte et l'élimination des matières dangereuses et toxiques (solides et poussières). Grâce au système d'ensachage longopac jamais il n'y a de contacts avec les déchets contaminés pour l'opérateur.

Ces déchets ne sont alors plus dangereux pour les opérateurs car ils sont évacués en toute sécurité, empêchant leur diffusion dans l'environnement de travail.

Chaque sac Longopac a une longueur de 20 mètres permettant environ 50 sessions sac. Une fois la recharge de sac terminée, elle peut être facilement remplacée par une nouvelle recharge de 20 mètres. Les sacs de recharge sont fournis par 4 (20 mètres de longueur chacun.)

Le système longopac est idéal pour l'aspiration de poussières dangereuses telle que l'amiante (l'aspirateur devra être équipé d'une filtration absolue H14 obligatoire pour l'aspiration de poussière d'amiante).

