



Applications : poussières, certification zone 20 intérieure et zone 21/22 extérieure

Avantages : compact et mobile

Conception : cuve INOX en standard

Filtration : classe M polyester antistatique et filtre absolu H14

Points forts : moteur sans maintenance adapté pour service en continu

		DG30 EXP EX1/3D	DG30 EXP EX1/2D
Zone Atex	-	20/22	20/21
Marquage	-	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Tension	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	4	4
Protection moteur	iP	65	65
Dépression max	mmH ² O	2 300	2 300
Débit max	m ³ /h	420	420
Entrée d'air	mm	80	80
Capacité	lt	100	100
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	72	72
Dimensions	cm	60x103x170h	60x103x170h
Poids	kg	145	145
Filtre primaire : Filtre à poches			
Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	30 000 - 500	30 000 - 500
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Manuel	Manuel
Filtre absolu H/HEPA			
Surface filtrante	cm ²	26 500	26 500
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% pour particules de 0,18µm	



APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Mécanique



Pharmaceutique

Construction industrielle
en acier peint époxy

Roues de qualité industrielle



Moteur triphasé pour
utilisation en continue



Filtre à poches
antistatique catégorie M



Points forts :

- + Unité d'aspiration :** l'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, sans entretien et adapté à une utilisation en continu. Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement. Le groupe aspirant est certifié ATEX zone 20 intérieure.
- + Unité de filtration :** à l'intérieur de la chambre filtrante se situe le filtre à poches en polyester antistatique de catégorie M1 μ , qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et la pureté de l'air à sa sortie.
- + Système de décolmatage intégré :** le filtre est doté d'un système de nettoyage manuel par poignée actionné par l'utilisateur. Ce système de décolmatage permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- + Unité de récupération :** l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirés se déposent dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.
- + Certification ATEX en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur**